



BÖDEN+BELÄGE

LINOLITH STEINHOLZBELAG

Weiss+Appetito

LINOLITH

LINOLITH ist ein klassischer Steinholzbelag mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten. Dank seiner benutzerfreundlichen Eigenschaften und dem angenehmen Gehkomfort. Die Kombination aus organischen und mineralischen Füllstoffen verleiht dem

Belag eine hohe Widerstandsfähigkeit und macht ihn zugleich fusswarm und angenehm begehbar. LINOLITH ist in zahlreichen Farbtönen erhältlich und lässt sich dadurch optimal an unterschiedlichste Raumkonzepte anpassen.



Der LINOLITH-Steinholzbelag ist aufgrund seiner Zusammensetzung und seines Anteils an natürlichen Bestandteilen exklusiv. Die Verbindung aus organischen und mineralischen Füllstoffen macht ihn besonders strapazierfähig. Dank seiner benutzerfreundlichen Qualitäten lässt er sich vielseitig einsetzen, z. B. in Gewerberäumen mit leichter bis mittlerer Beanspruchung wie Ausstellungsräumen, Schulen, Lagern, Elektrizitätswerken, Montagehallen usw. Gleichzeitig widersteht er auch starker Beanspruchung, beispielsweise im Anlagebau, in Werkstätten, Schreinereien. Als antistatischer, langlebiger Industriebelag eignet er sich ebenfalls für Produktionsstätten mit elektronischen Anlagen wie CNC-Steuerungen. LINOLITH erfüllt als einziger Bodenbelag die Wärmeschutzanforderungen der SIA-Norm 252. Die Oberfläche kann poliert, imprägniert oder verglast hergestellt werden. Imprägnierung oder Verglasung sind regelmässig zu erneuern. Bei einer

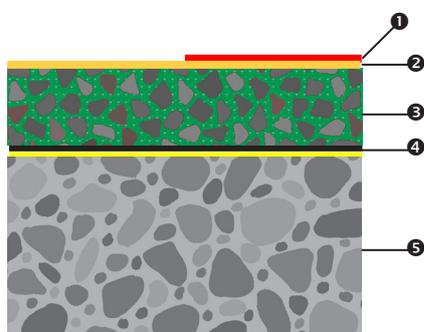
relativen Luftfeuchtigkeit von 40 % ist eine lange Lebensdauer garantiert. Bei konstanter Nässe oder Überschwemmung reagiert der Belag jedoch wie ein Parkettboden. Von der Reinigung mit aggressiven Substanzen wird abgeraten. Wie bei einem Parkett lässt sich der LINOLITH-Steinholzbelag nach starker Beanspruchung neu schleifen und imprägnieren. Für die einschichtige Ausführung wird der LINOLITH-Steinholzbelag auf eine sauber taloschierte Betonunterlage aufgebracht, für die zweischichtige Ausführung auf reinen Beton. Es ist keine Unterkellerung oder Wasserdampfsperre notwendig. Für einen 10 bis 20 mm dicken Belag ist in der Regel eine Schicht nötig, für höhere Anforderungen zwei Schichten. Bei grösseren Schichtstärken ist eine zweischichtige Ausführung notwendig. Dabei weist die untere Schicht einen grösseren Holzanteil auf, was einen zusätzlichen Wärmeschutz erzeugt.

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Der LINOLITH-Steinholzbelag weist dank seiner benutzerfreundlichen Eigenschaften ein breites Anwendungsspektrum auf. Die Verbindung von organischen und mineralischen Füllstoffen macht ihn besonders widerstandsfähig.

Technische Daten

		1-Schicht	2-Schicht
Wärmeschutz nach Norm SIA 252		✓	✓
Öl-, Kältemittel-, Treibstoffbeständig		✓	✓
Staubabweisend		✓	
Entflammbarkeit Klasse		3	3
Druckfestigkeit	N/mm ²	52	30
Biegezugfestigkeit	N/mm ²	16	16
Abrieb 2. Schliff	mm	2.06	2.06
Härte Brinell		1876	1876
Dichte SIA 252	kg/m ³	1'540	1'200
Wärmeleitfähigkeit	W/mK	0.3	0.17
Elektrische Leitfähigkeit	Ohm	2.6x106	2.6x106
Benutzbarkeit in Tagen		3	3
Belastbarkeit in Tagen		28	28
Umweltfreundlich und giffrei		✓	✓
Rutsicherheit		✓	✓
Vollfarbig		✓	✓
Anwendung zwischen 15° und 25 °		✓	✓



Begehbar	nach	3 Tagen
Benutzbarkeit	nach	10 Tagen
Volle Belastbarkeit	nach	28 Tagen

Systemaufbau

1. Verglasung und/oder Imprägnierung
2. Vollständige Polierung
3. LINOLITH einschichtig 15-25 mm Modifizierung der Dicke bei zwei Schichten bis zu 25-45 mm dick
4. Zwischenauftrag mit Epoxy
5. Unterlage Beton gereinigt. Keine weitere Behandlung nötig



Kerzers

Showroom
Böden und Beläge
Brüggfeld 15
3216 Ried b. Kerzers
T +41 31 750 75 11

Ecublens

Showroom
Sols et Revêtements
Rue Cantonale 102
1024 Ecublens
T +41 21 635 43 26

Weiss+Appetito AG

BÖDEN+BELÄGE

Weiss+Appetito